KOPIMASK Información técnica TDS

ROTOMASK S Emulsión Dicromática

DESCRIPCION

Emulsión dicromática endurecible para la estampación plana, de alta resistencia mecánica, química y a los disolventes usuales en el proceso.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Impresión Textil Plana , moda y hogar	Excelente. Necesita endurecido.
Impresión Textil Prenda , camisetas, etc	Bueno. Necesita endurecido.
Impresión Cerámica & Vidrio	Bueno. Necesita endurecido.

CARACTERISTICAS

Tipo de Sensibilizador	Dicromático
Color	Azul
Sensibilidad Relativa	Alta
Resolución	Media
Viscosidad	Media
Contenido en Sólidos	30%
Endurecible	Si, químicamente con FIXAPLAST
Uso para multicapa - espesorado	Si

RESISTENCIA

Resistencia a Tintas solventes	Alta, siempre que este endurecida.
Resistencia a Tintas mixtas	Alta, siempre que este endurecida.
Resistencia a Tintas acuosas	Alta, siempre que este endurecida.
Resistencia Mecánica	Alta, siempre que este endurecida.

MANIPULACIÓN

Vida útil del envase entre 5 a 30ºC	1 año.
Vida útil del envase sensibilizado entre 18 - 24ºC	6 a 10 días.
Vida útil pantalla emulsionada entre 18 - 24ºC	16 - 18 horas.
Recuperación pantalla sin endurecer	Buena.
Recuperación pantalla endurecida	Difícil. Consultar STARGEL 350.

PRESENTACIÓN

Caja de12 Kg.	12 unidades de 1 Kg. con el sensibilizante.
Caja de 20Kg.	4 unidades de 5Kg. con el sensibilizante.

MODO DE EMPLEO

Sensibilizado de la emulsión

Debe ser sensibilizada con el sensibilizador suministrado. Deje reposar la emulsión después del sensibilizado para dejar escapar las burbujas de aire durante unos 20 minutos mínimo. Guarde la emulsión en un lugar oscuro y fresco (20ºC / 68ºF) durante este proceso.

Preparación de la pantalla

El tejido debe estar libre de suciedad, polvo, restos de tinta, emulsión e imagen fantasma. Para conseguir una buena pantalla, desengrase previamente el tejido por ambos lados con **PREPAMASK** o **KAUSTIMASK S**, y después enjuague con agua para eliminar cualquier resto de desengrasante que quede en la pantalla.

Proceso de emulsionado

Empiece siempre, según sea el tipo de tejido, con 1 o 2 pasadas en las dos caras de la pantalla para llenar todas las cavidades del tejido. Dejar secar la emulsión completamente a una temperatura de máximo 35ºC.

Para mejorar la calidad de copia e impresión aconsejamos finalizar con pasadas sobre seco en el lado de la impresión para dejar la emulsión más lisa y el grosor deseado.

Repita el proceso de sacado y emulsionado tantas veces como sea necesario para lograr el grosor deseado.

Secado de la pantalla emulsionada
Secar la pantalla en posición horizontal con la superficie hacia abajo, con condiciones de luz apropiadas, a temperatura de 30º – 40ºC (86º - 104ºF), con una humedad relativa del 30% - 50% y con una corriente de aire moderada, evitando fuentes de luz blanca no atenuada de una forma prolongada.
La temperatura, la humedad relativa y la corriente de aire afectan al tiempo de secado. La pantalla debe estar completamente seca antes de la exposición así lograremos una resistencia superior a la tinta y limpiadores de tinta. Secar la pantalla a temperatura superior a la aconsejada, o en condiciones diferentes a las mencionadas puede conllevar la obtención de resultados inconsistentes y una resistencia variable.
Exposición
Exponer la pantalla a luz ultravioleta con una longitud de onda de 350 – 420 nm. Utilice una lámpara alógena metálica para obtener los mejores resultados. Debido a que hay muchos factores que intervienen en el tiempo de exposición, no podemos dar tiempos precisos sin hacer un test previo.
El tiempo correcto de exposición es el tiempo justo que logre la resolución óptima, que deberá ser determinado mediante sucesivas pruebas, con una exposición gradual o con un calculador de exposición como el **KOPIMASK CONTROL STRIP KS1.**
La exposición insuficiente se manifiesta en la falta de anclaje y porosidad de la emulsión. La sobre-exposición conlleva una pérdida de detalles en las tramas y trazos finos. Las pantallas expuestas correctamente soportan bien la presión del agua durante el revelado.
Revelado y lavado
La temperatura adecuada del agua es entre 20 a 26ºC. Mojar suavemente la pantalla por ambos lados con agua. Transcurrido 1 a 2 minutos enjuagar con mayor presión toda la superficie por ambos lados de la pantalla, hasta su completo revelado.
Exposición adicional
Para mejorar la resistencia, el tiempo de post-exposición debería ser de 2 a 4 veces el de la exposición original, siempre después del revelado y secado. Esto solo tiene sentido si se trata de tiradas cortas y se requiere recuperar la pantalla a posterior (sin endurecido químico).
Endurecido / catalizado químico
Con la pantalla completamente seca, aplique por ambos lados **FIXAPLAST** con una esponja, y deje secar la pantalla en posición horizontal a una temperatura de 40ºC / 45ºC durante aproximadamente dos horas. También se puede endurecer a una temperatura de 20 a 25 ºC en 24 horas.
Una vez endurecida la pantalla el recuperado de la misma puede resultar imposible.
Retoque
Para pantallas resistentes a tintas base acuosa, retocar con **BLOCODUR** ó laca de dos componentes.
Recuperado de la emulsión
Para eliminar la emulsión de la pantalla utilizar decapantes de emulsión como el **SCREEN STRIP** o **SERI CERO GEL**. Antes de eliminar la emulsión, asegúrese de que la pantalla está completamente limpia de tinta usando **DISOLIX ECO** o un limpiador de residuos de tinta.
Si la pantalla ha sido químicamente endurecida con **FIXAPLAST**, será muy difícil recuperarla. Se puede utilizar **STARGEL 350**, pero no se asegura siempre el resultado deseado.
Eliminación de la imagen fantasma
Cuando por razones de residuos de tinta ó emulsión endurecida, se percibe una imagen fantasma sobre el tejido, aconsejamos utilizar **KAUSTIMASK S**, **STARGEL 350** o **ZERO GHOST**. Ó combinar **KAUSTIMASK S** con **DISOLIX GEL.**

INFORMACIÓN ADICIONAL

Las fichas de seguridad se pueden obtener solicitándolas Kopimask o a su proveedor más próximo.
KOPIMASK, S.A. Telf. 00 34 93 863 93 50 Fax 00 34 93 864 70 37 e-mail kopimask@kopimask.es

Los datos aquí facilitados son lo mas precisos posibles en base a nuestro conocimiento actual. Sin embargo no se da ninguna garantía respecto a su fiabilidad, ya que no podemos anticipar cada posible aplicación. Por lo que nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición que los usuarios realizaran sus propias pruebas para valorar si el producto satisface sus necesidades. KOPIMASK, S.A. se reserva el derecho de realizar las modificaciones que estime oportunas sin previo aviso.

ISO 9001:2000 Nº: E204216

www.kopimask.com